



## COSTRUZIONE E COMMERCIO MACCHINE UTENSILI

Torni CNC con Autoapprendimento ed a banco inclinato

Torni tradizionali . Centri di lavoro verticali

Revisioni e messa a norme

Scheda tecnica

TORNIO TRADIZIONALE A BANCO PIANO REVISIONATO

CMT URSUS 200 x 1000 p.b. 52 mm ----macchina in fase di revisione



Immagine dimostrativa post revisione

### Caratteristiche tecniche

Altezza punte sul banco	200 mm
Distanza punte	1000 mm
Larghezza del banco	330 mm
Foro mandrino	52 mm
Velocità di rotazione mandrino	1500 giri/1'
Potenza motore mandrino	5,5 Kw
Peso Netto Approssimativo	1.700 Kg

La macchina in questione è conforme alle vigenti norme antinfortunistiche nel rispetto del D.lgs.81/2008.

- RIPARO MANDRINO IN POLICARBONATO  
STRUTTURA IN ACCIAIO CON MICROINTERRUTTORE DI SICUREZZA
- MICRO DI SICUREZZA PER "FOLLE CONTROLLATA"
- RIPARO TORRETTA (ZONA DI LAVORO) IN POLICARBONATO  
STRUTTURA IN ACCIAIO CON MICROINTERRUTTORE DI SICUREZZA
- FUNGO D'EMERGENZA SUL CARRO
- FERMO BLOCCAGGIO CONTROPUNTA CONTRO FUORIUSCITA DELLA STESSA DALLE GUIDE
- LAMPADA ILLUMINAZIONE ZONA LAVORO 24 V



## COSTRUZIONE E COMMERCIO MACCHINE UTENSILI

Torni CNC con Autoapprendimento ed a banco inclinato

Torni tradizionali . Centri di lavoro verticali

Revisioni e messa a norme

- 
- TENDINE A RULLO COPRI-BARRE
- RIPARO POSTERIORE
- IMPIANTO ELETTRICO REALIZZATO SECONDO LE NORMATIVE VIGENTI
- **ATTESTAZIONE DI CONFORMITA' (art.72 comma 1 del D.lgs. 81/2008)**

### PROCESSO DI REVISIONE COMPLETA TORNIO TRADIZIONALE CMT URSUS 200/225/250

